

# FEDERAZIONE ITALIANA PUERI CANTORES

---

Carissimi Direttori, Presidenti e Responsabili di Coro,

sabato 29 gennaio si è riunito il Consiglio Direttivo della Federazione che ha trattato molti punti e preso molte decisioni, due delle quali ve le comunico subito con questa lettera, il resto verrà spedito al più presto via mail e verrà pubblicato nel nostro sito [www.puericantores.it](http://www.puericantores.it).

## **1- L'ASSEMBLEA ANNUALE** della nostra Federazione si terrà a Roma nelle giornate di **sabato 19 e domenica 20 marzo 2011**.

L'incontro di quest'anno non sarà soltanto un atto istituzionale, ma anche e soprattutto l'occasione per un momento formativo e relazionale perché in esso sarà inserito anche il contenuto culturale offerto in passato dal tradizionale Corso estivo per Direttori.

Per l'occasione infatti, in merito all'approfondimento degli argomenti Liturgia-Musica-Educazione, sono stati invitati il Responsabile Musicale dell'Ufficio Liturgico Conferenza Episcopale Italiana, Mons Vincenzo De Gregorio, e Mons. Marco Frisina, compositore e biblista.

Questo momento sarà un'occasione importante per presentare il nostro serio ed intenso impegno ai vertici ecclesiastici (CEI), in funzione di una migliore collaborazione e maggiore diffusione dell'attività e del messaggio educativo spirituale della Federazione Italiana, nella Chiesa verso le nuove generazioni.

### Programma sabato 19 marzo

9.30 -12.30 Mons. Marco Frisina

15.00-16.30 Mons. Marco Frisina

17.00-19.00 Mons. Vincenzo Di Gregorio

### Domenica 20 marzo

9.30- 12.30 Assemblea

Pranzo Libero

Il Consiglio Direttivo delibera di rimborsare le spese del pernottamento del sabato 19 ad **un** rappresentante per coro in camera doppia.

Sono state fermate alcune camere doppie all'Hotel Gioberti in via Gioberti e all'Hotel Madison in via Marsala (vie a lato della Stazione Termini) al prezzo di circa 50 a notte compreso di prima colazione.

**Per prenotazioni e iscrizioni entro il 15 febbraio**

**tel. 0434 572572 e-mail [presidente@puericantores.it](mailto:presidente@puericantores.it)**

scaduto questo termine ognuno provvederà per conto proprio

## **2- Il 2-3-4 settembre 2011 la Federazione organizza un RADUNO A VENOSA, in Basilicata.**

Sintesi del programma:

*Venerdì 2 settembre Cerimonia di apertura*

*Sabato 3 settembre turismo e Concerti a Stella*

*Domenica 4 settembre Messa di chiusura nella Cattedrale di Venosa.*

La quota di iscrizione è di 20 euro e le [iscrizioni si chiuderanno il 19 marzo 2011](#) durante l'Assemblea Generale.

**Per informazioni in merito rivolgersi al Consigliere Nazionale e responsabile del Raduno**

**Rosa Maria Giunta tel.338 3321944 0922/959416 [rosamaria@tenotecamillieri.it](mailto:rosamaria@tenotecamillieri.it)**

Vi abbraccio e vi aspetto tutti a Roma

Lucia Patanè

La mia nuova e mail, che è anche quella della Segreteria, è questa:

**[patanelucia@libero.it](mailto:patanelucia@libero.it)**

---

**FEDERAZIONE ITALIANA PUERI CANTORES**

**Presidenza: Prof. LAURA CROSATO**

**e-mail: [presidente@puericantores.it](mailto:presidente@puericantores.it)**

**Segreteria: Prof. LUCIA PATANE'**

**e-mail: [patanelucia@libero.it](mailto:patanelucia@libero.it)**

**Sito: [www.puericantores.it](http://www.puericantores.it)**

**C.F. 90047080321**